

都市土木用工具

(Tools for construction works)

トーホービット

【基礎掘削】



アースオーガビット



ケーシングビット



東邦金属株式会社

耐摩耗・耐衝撃性に優れ、軟弱地盤から硬質地盤まで、あらゆる土質に対応。

東邦金属ではさまざまな土質に適応するため、アースオーガビット・ケーシングビット・シールド用ビットに平刃、剣先刃など種々の刃先を用意しました。現場の土質工法に合わせて刃先形状及びチップ材種をお選びください。

製品型式

A W 40 H

刃形式 H、I型：平刃
K型：剣先刃

刃巾

オーガヘッドへの取付け方法

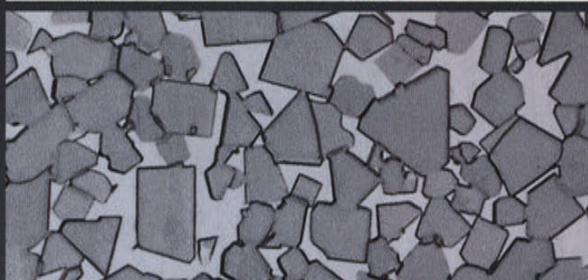
W：溶接式
D：脱着式のビット
H：脱着式のホルダー

A：アースオーガ用ビット又はホルダー

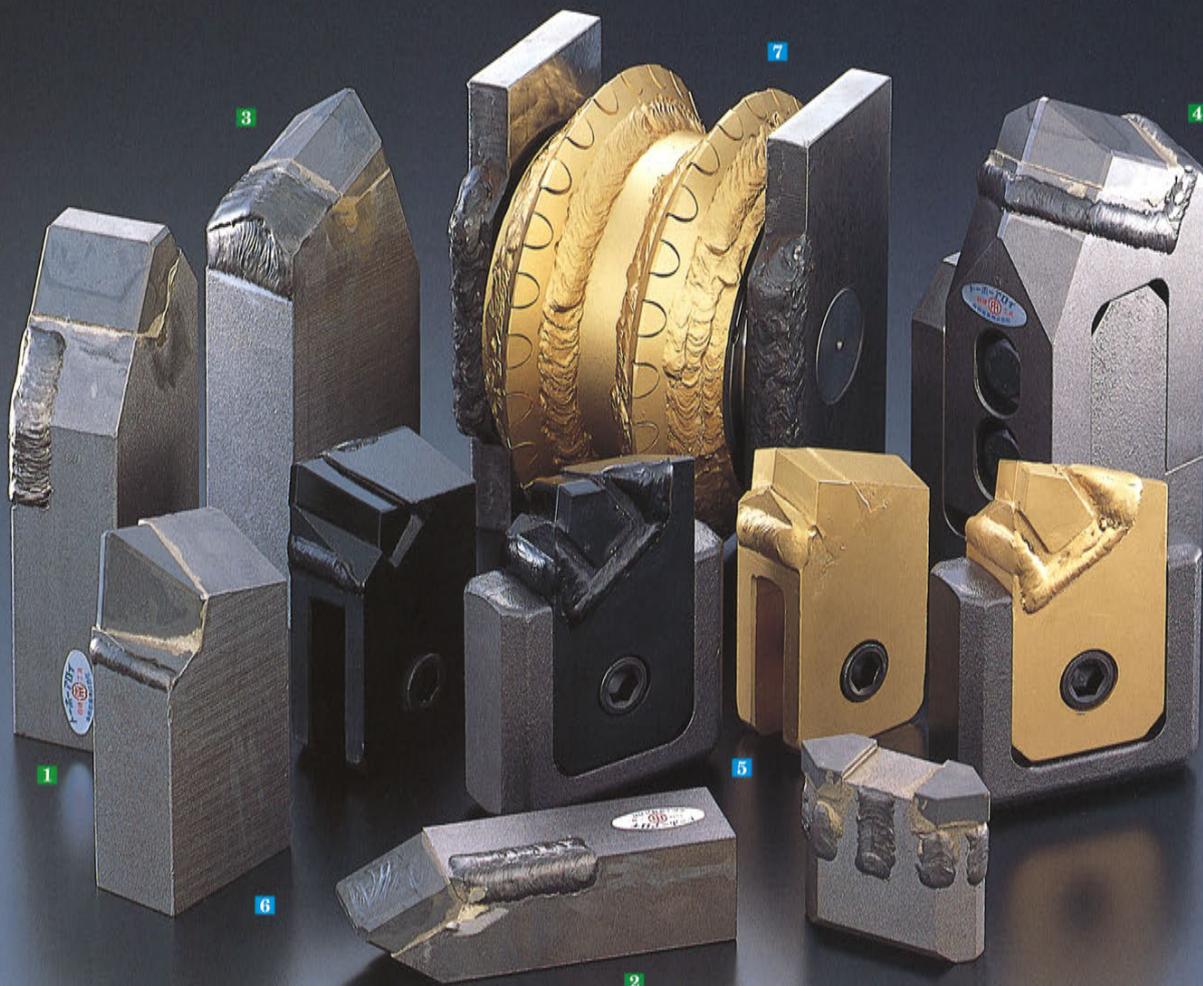
C：ケーシング掘用のビット又はホルダー

超硬合金の材種

材種名	使用分類記号	硬さ HRA	抗折力 N/mm ²
RB3	E3	88.7	2500
RB4	E4	87.8	2650
RB5	E5	87.0	2700
RB6	—	86.5	2750
RB7	—	84.5	2750



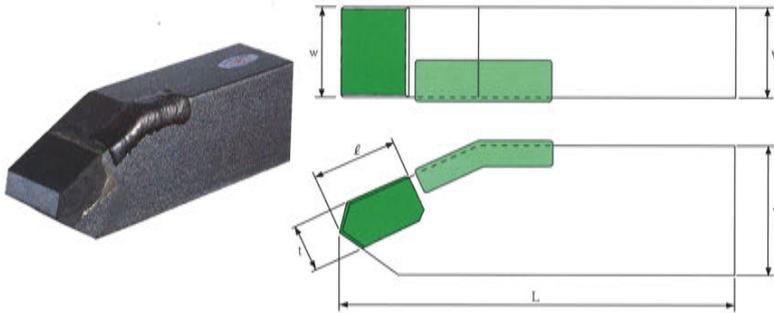
「超硬合金の組織写真」



アースオーガビット Bits for Earth Auger

II 溶接式平刃型 (H型) Welded (H) type

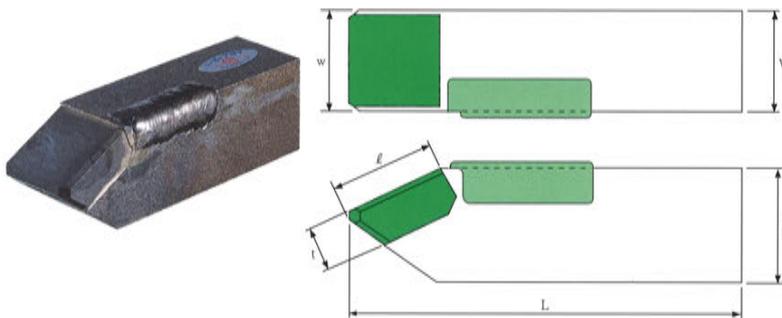
広範囲の地盤に対応できる汎用タイプです。



形式	シャンク寸法			チップ寸法			標準在庫	Part No.
	W	T	L	w	t	l		
AW40HA	40	70	215	40	17	40	○	0013
AW50HA	50	70	220	50	20	40	○	0016
AW50HB	50	70	212	50	25	45	○	0014
AW60HA	60	85	220	60	25	45		0005
AW70HA	70	95	220	70	25	40		0008
AW70HB	70	80	250	70	32	60		0010

III 溶接式平刃型 (I型) Welded (I) type

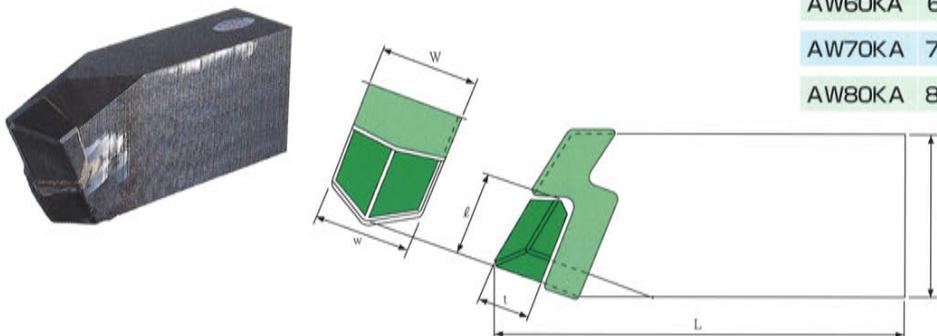
比較的軟質な地盤向けの切削性を重視したタイプです。



形式	シャンク寸法			チップ寸法			標準在庫	Part No.
	W	T	L	w	t	l		
AW40IA	40	44	150	40	17	40	○	0011
AW40IB	40	50	160	40	15	40	○	0012
AW50IA	50	70	220	50	25	48	○	0017

IV 溶接式剣先型 (K型) Welded (K) type

岩盤・転石層にも対応できるタイプです。



形式	シャンク寸法			チップ寸法			標準在庫	Part No.
	W	T	L	w	t	l		
AW40KA	40	80	220	40	25	40	○	0518
AW50KA	50	80	220	50	28	45	○	0524
AW60KA	60	95	220	60	28	45	○	0502
AW70KA	70	105	220	70	35	50		0503
AW80KA	80	120	250	80	35	50		0517

V 脱着式 Detachable type

ビットをボルトによる取り付け構造とし現場でのビットの脱着を容易にしたタイプです。



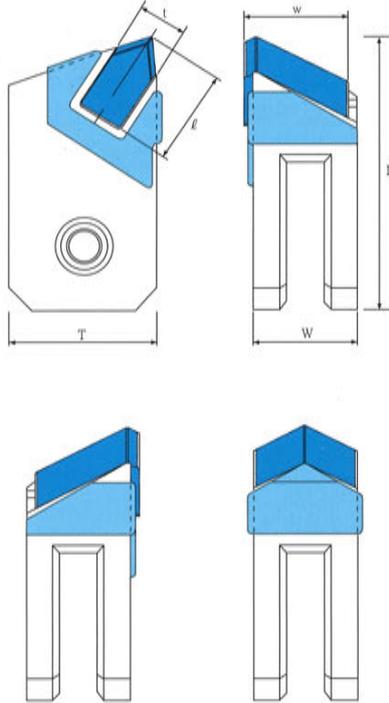
形式	シャンク寸法			チップ寸法			標準在庫	Part No.
	W	T	L	w	t	l		
AD60K	60	100	186	60	30	60	○	0011
AH60ホルダー	100	80	140				○	0008
AD80K	80	120	214	80	35	70	○	0000
AH80ホルダー	120	105	180				○	0006

※特殊形状および特殊箇所硬化肉盛りについては、ご要望に応じ製作します。

ケーシングビット (岩盤・レキ層用/転石・障害物撤去用) Bits for Casing

5 脱着式 Detachable type

多様な形状および種々のチップ材種の刃先を取り揃え、あらゆる地盤に対応できる体制を整えております。



岩盤・レキ層用

ビット 巾	形式	刃先	シャンク寸法			チップ寸法			標準 在庫	Part No.
			W	T	L	w	t	l		
40	CDTL400	外刃	40	70	130	40	22	41	○	0521-2
	CDTL40I	内刃	40	70	130	40	22	41	○	0521-1
	CDTL40C	中刃	40	70	130	40	22	41	○	0521-3
50	CDTL500	外刃	50	70	130	50	22	45	○	0523-2
	CDTL50I	内刃	50	70	130	50	22	45	○	0523-1
	CDTL50C	中刃	50	70	130	50	22	40	○	0523-3

転石・障害物撤去用

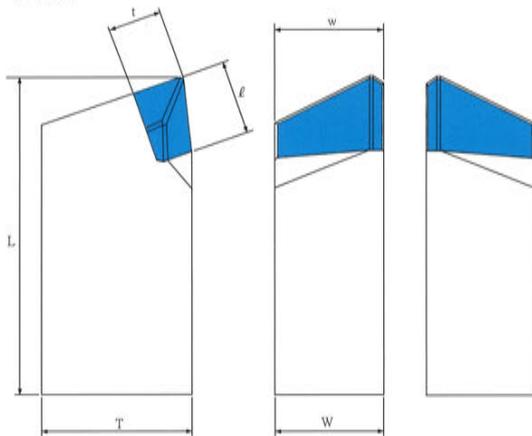
ビット 巾	形式	刃先	シャンク寸法			チップ寸法			標準 在庫	Part No.
			W	T	L	w	t	l		
40	CDTL400A	外刃	40	70	125	40	22	41	○	0528-2
	CDTL40IA	内刃	40	70	125	40	22	41	○	0528-1
	CDTL40CA	中刃	40	70	125	40	22	41	○	0528-3
50	CDTL500A	外刃	50	70	125	50	22	42	○	0529-2
	CDTL50IA	内刃	50	70	125	50	22	42	○	0529-1
	CDTL50CA	中刃	50	70	125	50	22	42	○	0529-3

ホルダー

ビット 巾	形式	シャンク寸法			標準 在庫	Part No.
		W	T	L		
40	CH40T	40	95	110	○	504
50	CH50T	50	95	110	○	504

6 溶接式 Welded type

小口径ケーシングに用いられています。



溶接式

ビット 巾	形式	刃先	シャンク寸法			チップ寸法			標準 在庫	Part No.
			W	T	L	w	t	l		
40	CW40L	外刃	40	70	150	40	25	40	○	1500
40	CW40R	内刃	40	70	150	40	25	40	○	1501

シールド用ビット Cutting bits for Shield Machine

7 シールド用 Shield type

地層、機械仕様に応じたビットの設計、製造を行います。



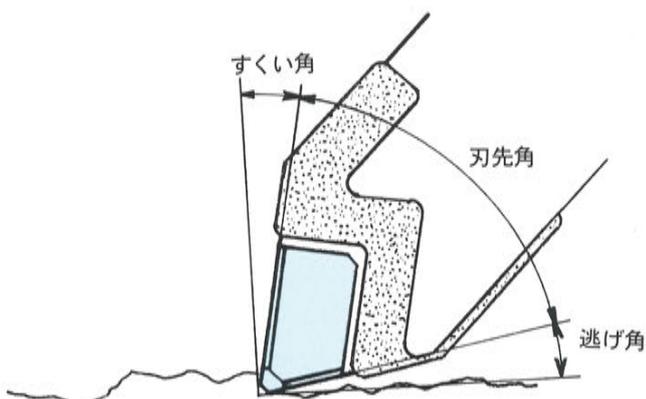
アースオーガビットおよびケーシングビットの選択

東邦金属ではさまざまな土質に適応するため、アースオーガビット及びケーシングビットに平刃、剣先刃、さし刃などの種々の刃先を用意しました。現場の土質に合わせて刃先形状及びチップ材種をお選び下さい。

土質	粘土	シルト	砂		レキ			コブル	巨レキ	破碎帯	岩盤	
			細	粗	細	中	粗					
	コンクリート											
刃先形状	平刃 (I)				平刃 (H)			剣先刃 (K)		さし刃 (T/U)		
	(I)		(H)						(K)		(T/U)	
チップ材種	E 4		E 5							E 6		

アースオーガビットの溶接取り付け方法

アースオーガビットの性能及び寿命は、その形状やチップ材種以外に本体への取り付け方法によっても大きく左右されます。そこで、ビットを本体に溶接する場合は下表に示したすくい角及び逃げ角となるように行うことをおすすめします。



土質		すくい角	逃げ角
土	粘土 シルト	0~+10°	5~+15°
軟岩	砂 レキ コンクリート		
中硬岩	巨レキ コブル	0~-10°	+15~+20°
硬岩	巨レキ 破碎帯 岩盤		

トーホー独自の研究開発が 新時代のニーズに対応。

近年の建築構造物の高層・巨大化、それに伴う基礎工事事業用機械大型化によって、刃先ビットの素材選定から製造・加工・高いクオリティの維持向上などに対する要望がますます高まっています。東邦金属株式会社では、長年培った土木工具製造・研究のノウハウを活かして開発された各種ビットが軟弱地層から岩盤層、障害物層まで変化に富んだ日本の様々な地層群のニーズにお応えします。

技術力

強靱な耐久性でどのような地盤・地層にも広範囲に対応可能な技術力のさらなる向上に努めています。

研究開発

より強固な基礎工事を成し遂げるためにも素材からの地道な研究開発を通して安心のモノづくりに努めています。

東邦金属

品質管理

目に見えない製品の金属疲労等をふせぐため品質管理には格段の注意を払い、クオリティの維持・向上に努力しています。

情報提供 メンテナンスサービス

ユーザーの声を第一に考え、アフターサービスを充実し、双方向のコミュニケーションを目指しています。

【MEMO】



東邦金属株式会社

TOHO KINZOKU CO., LTD

本社

〒541-0051 大阪市中央区備後町2-4-9 日本精化ビル2階
代表Tel. 06-6202-3376 Fax. 06-6202-1390
営業部Tel. 06-6229-9881 Fax. 06-6229-8150

東京支店

〒105-0004 東京都港区新橋5-28-7 新橋安達ビル3F
Tel. 03-6435-9760 Fax. 03-6435-8724

門司工場

〒800-0007 福岡県北九州市門司区小森江2-1-23
Tel. 093-381-0368 Fax. 093-391-5235

寝屋川工場

〒572-0036 大阪府寝屋川市池田西町26-5
Tel. 072-827-0601 Fax. 072-827-2200